



H1113 可剥防焊胶

H1113 可剥防焊胶，是一种耐高温弹性阻焊混合物，由天然乳胶所组成。该产品可以防止焊料流入触点、接线端、螺钉头、电镀通孔。

通过乳胶化学改性，增强热稳定性，使其可用于波焊制程。在生产过程中，包括所有的组装和操回流操作，可以对电路板进行有效的防焊。

产品描述

产品特性

条目	描述
化学类型	乳胶
外观 (未固化时)	白色，或米色液体
组分	单组分
固化方式	加热（或室温）
产品应用	焊接防护

产品优点

- 快速固化；
- 易于剥离；
- 不沾污金和磷铜；
- 耐高温，保护易损元件；
- 不易燃。

典型的应用

接头、螺丝孔、通孔的焊接保护。

注：不可用于裸铜板，因为氨会使其变色。

未固化时性能

条目		数值	备注
物理性能	粘度	9,000~13,000 CPS	GB/T02794
	气味	氨性	-



	Ph	11	-
	沸点	100°C	-
	蒸汽压	1.9 kPa	14 mmHg

固化后性能

可耐 260°C 高温。

典型的固化特性

条目	典型值	备注
加热固化	15~20 分钟	@66°C
	45 分钟	@25°C

以上固化曲线仅是推荐的指南。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用指南

1. 为获得最佳效果，在所需区域涂覆 15~20mil 的涂层。
2. 涂胶的基材应当无油、无脂、无颗粒物。
3. 烘烤的次数取决于涂层的厚度和环境湿度。
4. 涂胶方式：
 - 人工持瓶涂胶；
 - 机器人配合压缩气罐和涂嘴；
 - X-Y table 配合压缩气罐和涂嘴；
 - 用毛刷涂布。
5. H1113 可以用水稀释，亦可以用水清洗。

注意事项

本产品不推荐使用在裸铜板上，可致其变色。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。



产品包装

容器容量	装箱数量
8 盎司 (226g) 液态	24 瓶 / 箱
1 加仑 (3.8L) 液态	1 桶 / 箱
5 加仑 (19L) 液态	1 桶 / 箱

产品储存

将产品存贮于未开封的、**不透光**的容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品容器外标签。

不可冷藏或冷冻。存储温度 10-25°C，存储期 6 个月。 为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com